

HIGH PRESSURE BLOWERS  
CENTRIFUGAL AND AXIAL FANS  
AIR FILTERS  
AIR HANDLING UNITS  
TUNNEL ENGINEERING



**SAVIO** s.r.l.



# **VENTILATORI CENTRIFUGHI**

## **CENTRIFUGAL FANS**

## **VENTILATEURS CENTRIFUGES**

## **ZENTRIFUGAL VENTILATOREN**

### **Serie SCRK / SFRK**



**Serie CA-SCRK**  
**Cabina afona**  
**Soundproof cabin**  
**Cabine aphone**  
**Schalltote kabine**



<b>INDICE</b>		<b>SUMMARY</b>	
CONCETTI GENERALI SUI VENTILATORI	Pag. <u>4</u>	GENERAL PRINCIPLES OF THE FAN DESIGN	Pag. <u>5</u>
CARATTERISTICHE TECNICHE	Pag. <u>8</u>	TECHNICAL FEATURES	Pag. <u>8</u>
TABELLA ORIENTAMENTI	Pag. <u>8</u>	TABLE OF DISCHARGE POSITION	Pag. <u>8</u>
DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESI SCRK-SFRK	Pag. <u>9</u>	OVERALL DIMENSIONS AND WEIGHT SCRK-SFRK	Pag. <u>9</u>
TABELLE PRESTAZIONALI SCRK	Pag. <u>10</u>	PERFORMANCE TABLES SCRK	Pag. <u>10</u>
TABELLE PRESTAZIONALI SFRK	Pag. <u>12</u>	PERFORMANCE TABLES SFRK	Pag. <u>12</u>
ACCESSORI	Pag. <u>14</u>	ACCESSORIES	Pag. <u>14</u>

<b>SOMMAIRE</b>		<b>INHALTSANGABE</b>	
PRINCIPES GENERAUX DES VENTILATEURS	Pag. <u>6</u>	ALLGEMEINE ANGABEN ÜBER DIE VENTILATOREN	Pag. <u>7</u>
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Pag. <u>8</u>	TECHNISCHE MERKMALE	Pag. <u>8</u>
TABLEAU D'ORIENTATION	Pag. <u>8</u>	TABELLE DER GAHÄUSESSTELLUNGEN	Pag. <u>8</u>
DIM.. D'ENCOMBREMENT ET POIDS SCRK-SFRK	Pag. <u>9</u>	ABMESSUNGEN UND GEWICHTE SCRK-SFRK	Pag. <u>9</u>
TABLEAUX DES PERFORMANCES SCRK	Pag. <u>10</u>	LEISTUNGSTABELLE SCRK	Pag. <u>10</u>
TABLEAUX DES PERFORMANCES SFRK	Pag. <u>12</u>	LEISTUNGSTABELLE SFRK	Pag. <u>12</u>
ACCESSORIES	Pag. <u>14</u>	ZUBEHÖRTEILE	Pag. <u>14</u>

## CONCETTI GENERALI SUI VENTILATORI

### 1) PARAMETRI

I principali parametri che distinguono un ventilatore sono quattro:

Portata (V)

Pressione (p)

Rendimento (%)

Velocità di rotazione (n° min.<sup>-1</sup>)

#### 1.1) Portata:

La portata è la quantità di fluido movimentata dal ventilatore, in termini di volume, nell'unità di tempo e si esprime normalmente in m<sup>3</sup>/h, m<sup>3</sup>/min., m<sup>3</sup>/sec.

#### 1.2) Pressione:

La pressione totale (pt) è la somma tra la pressione statica (pst), ovvero l'energia necessaria a vincere gli attriti opposti dall'impianto e la pressione dinamica (pd) o energia cinetica impressa al fluido in movimento (pt = pst + pd).

La pressione dinamica dipende dalla velocità (v) e dal peso specifico del fluido (y).

$$pd = \frac{1}{2} \cdot y \cdot v^2$$

Dove:  $y$  = peso specifico del fluido  
 $v$  = velocità del fluido alla bocca del ventilatore interessata dall'impianto

 $v = \frac{V}{A}$ 

Dove:  $V$  = portata  
 $A$  = sezione della bocca interessata dall'impianto  
 $v$  = velocità del fluido alla bocca del ventilatore interessata dall'impianto

(Pa)  
(Kg/m<sup>3</sup>)  
(m/sec)

(m<sup>3</sup>/sec)  
(m<sup>2</sup>)  
(m/sec)

#### 1.3) Rendimento:

Il rendimento è il rapporto tra l'energia resa dal ventilatore e quella assorbita dal motore che aziona il ventilatore stesso.

$$\eta = \frac{V \cdot pt}{1,02 \cdot P}$$

Dove:  $\eta$  = rendimento (%)  
 $V$  = portata (m<sup>3</sup>/sec)  
 $P$  = potenza assorbita (kW)  
 $pt$  = pressione totale (daPa)

#### 1.4) Velocità di rotazione:

La velocità di rotazione è il nr. di giri che la girante del ventilatore deve compiere per fornire le caratteristiche richieste.

Al variare del nr. dei giri (n), mantenendo costante il peso specifico del fluido (y), si ottengono le seguenti variazioni:

La portata (V) è direttamente proporzionale alla velocità di rotazione quindi :

$$V_1 = V \cdot \frac{n_1}{n}$$

Dove:  $n$  = velocità di rot.ne       $V_1$  = nuova portata ottenuta al variare della velocità di rot.  
 $V$  = portata                                   $n_1$  = nuova velocità di rotazione

La pressione totale (pt) varia con il quadrato del rapporto delle velocità di rotazione quindi:

$$pt_1 = pt \cdot \left[ \frac{n_1}{n} \right]^2$$

Dove:  $n$  = velocità di rot.ne       $pt_1$  = nuova pressione tot. ottenuta al variare della vel. di rot.  
 $pt$  = pressione tot.                                   $n_1$  = nuova velocità di rotazione

La potenza assorbita (P) varia con il cubo del rapporto delle velocità di rotazione quindi:

$$P_1 = P \cdot \left[ \frac{n_1}{n} \right]^3$$

Dove:  $n$  = velocità di rot.ne       $P_1$  = nuova potenza ass. ottenuta al variare della vel. di rot.  
 $P$  = potenza ass.     $n_1$  = nuova velocità di rotazione

## 2) DIMENSIONAMENTO

Le caratteristiche da noi espresse nelle tabelle che seguono, sono riferite al funzionamento con fluido (aria) alla temperatura di + 15°C e con pressione barometrica di 760 mm Hg (peso specifico = 1.226 kg/m<sup>3</sup>).

I dati relativi alla rumorosità sono riferiti ad una misurazione in campo libero, alla distanza di 1,5 m. con ventilatore funzionante alla portata di massimo rendimento.

I valori riportati sono soggetti alle seguenti tolleranze: portata ± 5% - rumorosità +3 dB(A).

Quando le condizioni del fluido trasportato differiscono da quelle sopra citate è necessario tenere conto che temperatura e pressione barometrica, influenzano direttamente il peso specifico del fluido stesso.

Al variare del peso specifico, la portata (V) in termini di volume rimane costante, la pressione (pt) e la potenza (P) varieranno direttamente con il rapporto dei pesi specifici.

$$pt_1 = \frac{y_1}{y} \cdot pt \quad \left| \begin{array}{l} P_1 = \frac{y_1}{y} \cdot P \\ pt = \text{pressione totale} \\ P = \text{potenza assorbita} \\ y = \text{peso spec. fluido} \end{array} \right. \quad \begin{array}{l} \text{Dove:} \\ pt_1 = \text{nuova pressione tot. ottenuta al variare del peso specifico} \\ P_1 = \text{nuova potenza ass. ottenuta al variare del peso specifico} \\ y_1 = \text{nuovo peso specifico del fluido} \end{array}$$

Il peso specifico (y) si può calcolare con la seguente formula:

$$y = \frac{Pb \cdot 13,59}{29,27 \cdot (273+t)}$$

Dove:  
 $Pb$  = pressione barometrica (mm Hg)  
 $t$  = temp. del fluido (°C)  
 $y$  = peso specifico dell'aria a t °C (Kg/m<sup>3</sup>)  
 $13,59$  = peso specifico mercurio a 0° C (kg/dm<sup>3</sup>)

Per maggior facilità di calcolo, riportiamo il peso dell'aria alle varie temperature ed alle varie altitudini:

Altitudine m s.l.m.	Temperatura																				
	-40°C	-20°C	0°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C	100°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
0	1,514	1,395	1,293	1,247	1,226	1,204	1,165	1,127	1,092	1,060	1,029	1,000	0,972	0,946	0,898	0,834	0,746	0,675	0,616	0,566	0,524
500	1,435	1,321	1,225	1,181	1,161	1,141	1,103	1,068	1,035	1,004	0,975	0,947	0,921	0,896	0,851	0,790	0,707	0,639	0,583	0,537	0,497
1000	1,355	1,248	1,156	1,116	1,096	1,078	1,042	1,009	0,977	0,948	0,920	0,894	0,870	0,846	0,803	0,746	0,667	0,604	0,551	0,507	0,469
1500	1,275	1,175	1,088	1,050	1,032	1,014	0,981	0,949	0,920	0,892	0,866	0,842	0,819	0,797	0,756	0,702	0,628	0,568	0,519	0,477	0,442
2000	1,196	1,101	1,020	0,984	0,967	0,951	0,919	0,890	0,862	0,837	0,812	0,789	0,767	0,747	0,709	0,659	0,589	0,533	0,486	0,447	0,414
2500	1,116	1,028	0,952	0,919	0,903	0,887	0,858	0,831	0,805	0,781	0,758	0,737	0,716	0,697	0,662	0,615	0,550	0,497	0,454	0,417	0,386

## GENERAL PRINCIPLES OF THE FAN DESIGN

### 1) PARAMETERS

The main parameters, characteristic to a fan, are four in number:

Capacity (V)	Pressure (p)	Efficiency (%)	Speed of rotation (n° min. <sup>-1</sup> )
--------------	--------------	----------------	--

#### 1.1) Capacity:

The capacity is the quantity of fluid moved by the fan, in volume, within a unit of time, and it is usually expressed in m<sup>3</sup>/h, m<sup>3</sup>/min., m<sup>3</sup>/sec.

#### 1.2) Pressure:

The total pressure (pt) is the sum of the static pressure (pst), i.e. the energy required to withstand opposite frictions from the system, and the dynamic pressure (pd) or kinetic energy imparted to the moving fluid (pt = pst + pd).

The dynamic pressure depends on both fluid speed (v) and specific gravity (y).

$$pd = \frac{1}{2} \cdot y \cdot v^2 \quad \begin{array}{l} \text{Where:} \\ \text{y} = \text{specific gravity of the fluid} \\ \text{v} = \text{fluid speed at the fan opening worked by the system} \end{array} \quad \begin{array}{l} \text{(Pa)} \\ \text{(Kg/m}^3\text{)} \\ \text{(m/sec)} \end{array}$$

$$v = \frac{V}{A} \quad \begin{array}{l} \text{Where:} \\ \text{V} = \text{capacity} \\ \text{A} = \text{gauge of the opening worked by the system} \\ \text{v} = \text{fluid speed at the fan opening worked by the system} \end{array} \quad \begin{array}{l} \text{(m}^3\text{/sec)} \\ \text{(m}^2\text{)} \\ \text{(m/sec)} \end{array}$$

#### 1.3) Efficiency:

The efficiency is the ratio between the energy yielded by the fan and the energy input to the fan driving motor.

$$\eta = \frac{V \cdot pt}{1,02 \cdot P} \quad \begin{array}{l} \text{Where:} \\ \eta = \text{efficiency} = (\%) \\ V = \text{capacity} \quad (m^3/sec) \\ P = \text{absorbed power} \quad (kW) \\ pt = \text{total pressure} \quad (daPa) \end{array}$$

#### 1.4) Speed of rotation:

The speed of rotation is the number of revolutions the fan impeller has to run in order to meet the performance requirements.

As the number of revolutions varies (n), while the fluid specific gravity keeps steady (y), the following variations take place:

The capacity (V) is directly proportional to the speed of rotation, therefore :

$$V_1 = V \cdot \frac{n_1}{n} \quad \begin{array}{l} \text{Where:} \\ n = \text{speed of rotation} \quad V_1 = \text{new capacity obtained upon varying of the speed of rot.} \\ V = \text{capacity} \quad n_1 = \text{new speed of rotation} \end{array}$$

The total pressure (pt) varies as a function of the squared ratio of the speeds of rotation; therefore:

$$pt_1 = pt \cdot \left[ \frac{n_1}{n} \right]^2 \quad \begin{array}{l} \text{Where:} \\ n = \text{speed of rotation} \quad pt_1 = \text{new total pressure obtained upon varying of the speed of rot.} \\ pt = \text{total pressure} \quad n_1 = \text{new speed of rotation} \end{array}$$

The absorbed power (P) varies as a function of the cubed ratio of the speeds of rotation therefore:

$$P_1 = P \cdot \left[ \frac{n_1}{n} \right]^3 \quad \begin{array}{l} \text{Where:} \\ n = \text{speed of rotation} \quad P_1 = \text{new electrical input obtained upon varying of the speed of rot.} \\ P = \text{abs. power} \quad n_1 = \text{new speed of rotation} \end{array}$$

## 2) SIZING

The characteristics expressed in the following tables are referred to operation with fluid (air) at +15°C temperature and 760 mm Hg barometric pressure (specific gravity = 1.226 kg/m<sup>3</sup>).

The noise data are referred to a measurement taken in free field, at 1.5 m distance, with fan running at the maximum rate of efficiency.

The above-mentioned values undertake the following tolerance: ± 5% capacity - +3 dB(A) noise.

When the conveyed fluid conditions differ from the above-mentioned ones, the following should be considered, that the temperature and the barometric pressure are directly affecting the specific gravity of the fluid.

As the specific gravity varies, the volume flowrate (V) keeps on constant, and the pressure (pt) and power (P) vary directly as a function of the ratio of the specific gravities.

$$pt_1 = \frac{y_1}{y} \cdot pt \quad \begin{array}{l} \text{Where:} \\ P_1 = \frac{y_1}{y} \cdot P \quad pt = \text{total pressure} \quad pt_1 = \text{new total pressure obtained upon varying the specific gravity} \\ P = \text{absorbed power} \quad P_1 = \text{new abs. power obtained upon varying the specific gravity} \\ y = \text{fluid spec. gravity} \quad y_1 = \text{new specific gravity of the fluid} \end{array}$$

The specific gravity (y) may be calculated with the following formula:

$$y = \frac{Pb \cdot 13,59}{29,27 \cdot (273+t)} \quad \begin{array}{l} \text{Where:} \\ 273 = \text{absolute zero} \\ t = \text{fluid temp. (}^{\circ}\text{C)} \end{array} \quad \begin{array}{l} y = \text{air specific gravity at } t \text{ }^{\circ}\text{C} \quad (Kg/m}^3\text{)} \\ Pb = \text{barometric pressure} \quad (mm Hg) \\ 13,59 = \text{mercury specific gravity at } 0 \text{ }^{\circ}\text{C} \quad (kg/dm}^3\text{)} \end{array}$$

For ease of calculation, the air weight at various temperatures and heights a.s.l. have been included in the table below:

Height above sea level in meters	Temperature																				
	-40°C	-20°C	0°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C	100°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
0	1,514	1,395	1,293	1,247	1,226	1,204	1,165	1,127	1,092	1,060	1,029	1,000	0,972	0,946	0,898	0,834	0,746	0,675	0,616	0,566	0,524
500	1,435	1,321	1,225	1,181	1,161	1,141	1,103	1,068	1,035	1,004	0,975	0,947	0,921	0,896	0,851	0,790	0,707	0,639	0,583	0,537	0,497
1000	1,355	1,248	1,156	1,116	1,096	1,078	1,042	1,009	0,977	0,948	0,920	0,894	0,870	0,846	0,803	0,746	0,667	0,604	0,551	0,507	0,469
1500	1,275	1,175	1,088	1,050	1,032	1,014	0,981	0,949	0,920	0,892	0,866	0,842	0,819	0,797	0,756	0,702	0,628	0,568	0,519	0,477	0,442
2000	1,196	1,101	1,020	0,984	0,967	0,951	0,919	0,890	0,862	0,837	0,812	0,789	0,767	0,747	0,709	0,659	0,589	0,533	0,486	0,447	0,414
2500	1,116	1,028	0,952	0,919	0,903	0,887	0,858	0,831	0,805	0,781	0,758	0,737	0,716	0,697	0,662	0,615	0,550	0,497	0,454	0,417	0,386

## PRINCIPES GENERAUX DES VENTILATEURS

### 1) PARAMETRES

Les principaux paramètres qui identifient un ventilateur sont au nombre de quatre :

Débit (V)	Pression (p)	Rendement (%)	Vitesse de rotation (n° min. <sup>-1</sup> )
-----------	--------------	---------------	--

#### 1.1) Débit :

Le débit est la quantité de fluide mise en mouvement par le ventilateur, en terme de volume dans l'unité de temps, et s'exprime généralement en m<sup>3</sup>/h, m<sup>3</sup>/min, m<sup>3</sup>/s.

#### 1.2) Pression :

La pression totale (pt) est la somme de la pression statique (pst), c'est-à-dire l'énergie nécessaire pour vaincre les frottements dus à l'installation, et de la pression dynamique (pd) ou énergie cinétique imprimée au fluide en mouvement (pt = pst + pd).

La pression dynamique dépend de la vitesse (v) et du poids spécifique du fluide (y).

$$pd = \frac{1}{2} \cdot y \cdot v^2 \quad \text{Où :} \quad \begin{array}{ll} pd & = \text{pression dynamique} \\ y & = \text{poids spécifique du fluide} \\ v & = \text{vitesse du fluide à la bouche du ventilateur, souhaitée dans l'installation} \end{array} \quad \begin{array}{l} (\text{Pa}) \\ (\text{kg/m}^3) \\ (\text{m/s}) \end{array}$$

$$v = \frac{V}{A} \quad \text{Où :} \quad \begin{array}{ll} V & = \text{débit} \\ A & = \text{section de la bouche, souhaitée dans l'installation} \\ v & = \text{vitesse du fluide à la bouche du ventilateur, souhaitée dans l'installation} \end{array} \quad \begin{array}{l} (\text{m}^3/\text{s}) \\ (\text{m}^2) \\ (\text{m/s}) \end{array}$$

#### 1.3) Rendement :

Le rendement est le rapport entre l'énergie restituée par le ventilateur et l'énergie absorbée par le moteur actionnant le ventilateur.

$$\eta = \frac{V \cdot pt}{1,02 \cdot P} \quad \text{Où :} \quad \begin{array}{ll} \eta & = \text{rendement} = (\%) \\ V & = \text{débit} \\ pt & = \text{pression totale} \end{array} \quad \begin{array}{ll} P & = \text{puissance absorbée} (\text{kW}) \\ (\text{m}^3/\text{s}) & \\ & \end{array}$$

#### 1.4) Vitesse de rotation :

La vitesse de rotation est le nombre de tours que la roue du ventilateur doit accomplir pour fournir les caractéristiques requises.

En faisant varier le nombre de tours (n) et en maintenant constant le poids spécifique du fluide (y), on obtient les variations suivantes :

Le débit (V) est directement proportionnel à la vitesse de rotation, donc :

$$V_1 = V \cdot \frac{n_1}{n} \quad \text{Où :} \quad \begin{array}{ll} n & = \text{vitesse de rotation} \\ V & = \text{débit} \\ n_1 & = \text{nouvelle vitesse de rotation} \end{array} \quad \begin{array}{l} V_1 = \text{nouveau débit obtenu par variation de la vitesse de rotation} \\ n_1 = \text{nouvelle vitesse de rotation} \end{array}$$

La pression totale (pt) varie comme le carré du rapport des vitesses de rotation, donc :

$$pt_1 = pt \cdot \left[ \frac{n_1}{n} \right]^2 \quad \text{Où :} \quad \begin{array}{ll} n & = \text{vitesse de rotation} \\ pt & = \text{pression totale} \\ n_1 & = \text{nouvelle vitesse de rotation} \end{array} \quad \begin{array}{l} pt_1 = \text{nouvelle pression totale obtenue par variation de la vitesse de rot.} \\ n_1 = \text{nouvelle vitesse de rotation} \end{array}$$

La puissance absorbée (P) varie comme le cube du rapport des vitesses de rotation, donc :

$$P_1 = P \cdot \left[ \frac{n_1}{n} \right]^3 \quad \text{Où :} \quad \begin{array}{ll} n & = \text{vitesse de rotation} \\ P & = \text{puissance absorbée} \\ n_1 & = \text{nouvelle vitesse de rotation} \end{array} \quad \begin{array}{l} P_1 = \text{nouvelle puissance absorbée obtenue par variation de la vitesse de rot.} \\ n_1 = \text{nouvelle vitesse de rotation} \end{array}$$

## 2) DIMENSIONNEMENT

Les caractéristiques, que nous reportons dans les tableaux suivants, se réfèrent à un fonctionnement avec un fluide (l'air) à la température de + 15°C et sous une pression barométrique de 760 mm Hg (poids spécifique = 1.226 kg/m<sup>3</sup>).

Les données relatives au bruit se réfèrent à une mesure en champ libre, à la distance de 1,5 m, lorsque le ventilateur fonctionne au débit maximal.

Les valeurs reportées sont sujettes aux tolérances suivantes : débit ± 5% - bruit +3 dB(A).

Lorsque les conditions du fluide véhiculé diffèrent de celles indiquées ci-dessus, il faut tenir compte de la température et de la pression barométrique qui influent directement sur le poids spécifique du fluide.

Lorsque le poids spécifique varie, le débit (V) reste constant en volume, la pression (pt) et la puissance (P) varient directement avec le rapport des poids spécifiques.

$$pt_1 = \frac{y_1}{y} \cdot pt \quad \left| \begin{array}{ll} P_1 = \frac{y_1}{y} \cdot P & \text{Où :} \\ pt_1 & = \text{nouvelle pression totale obtenue par variation du poids spécifique} \\ P_1 & = \text{nouvelle puissance absorbée obtenue par variation du poids spéci.} \\ y & = \text{poids spécifique du fluide} \\ y_1 & = \text{nouveau poids spécifique du fluide} \end{array} \right. \quad \begin{array}{l} y = \text{poids spécifique de l'air à t °C} \\ Pb = \text{pression barométrique} \\ (kg/m}^3 \end{array}$$

Le poids spécifique (y) se calcule à l'aide de la formule suivante :

$$y = \frac{Pb \cdot 13,59}{29,27 \cdot (273+t)} \quad \text{Où :} \quad \begin{array}{ll} Pb & = \text{pression barométrique} \\ 13,59 & = \text{poids spécifique du mercure à 0°C} \\ 273 & = \text{zéro absolu} \\ t & = \text{température du fluide (°C)} \end{array} \quad \begin{array}{l} y = \text{poids spécifique de l'air à t °C} \\ (mm Hg) \\ (kg/dm}^3 \end{array}$$

Pour faciliter le calcul, le poids de l'air, sous différentes altitudes et différentes températures, est reporté ci-dessous :

Altitude en mètres au-dessus du niveau de la mer	Température																				
	-40°C	-20°C	0°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C	100°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
0	1,514	1,395	1,293	1,247	1,226	1,204	1,165	1,127	1,092	1,060	1,029	1,000	0,972	0,946	0,898	0,834	0,746	0,675	0,616	0,566	0,524
500	1,435	1,321	1,225	1,181	1,161	1,141	1,103	1,068	1,035	1,004	0,975	0,947	0,921	0,896	0,851	0,790	0,707	0,639	0,583	0,537	0,497
1000	1,355	1,248	1,156	1,116	1,096	1,078	1,042	1,009	0,977	0,948	0,920	0,894	0,870	0,846	0,803	0,746	0,667	0,604	0,551	0,507	0,469
1500	1,275	1,175	1,088	1,050	1,032	1,014	0,981	0,949	0,920	0,892	0,866	0,842	0,819	0,797	0,756	0,702	0,628	0,568	0,519	0,477	0,442
2000	1,196	1,101	1,020	0,984	0,967	0,951	0,919	0,890	0,862	0,837	0,812	0,789	0,767	0,747	0,709	0,659	0,589	0,533	0,486	0,447	0,414
2500	1,116	1,028	0,952	0,919	0,903	0,887	0,858	0,831	0,805	0,781	0,758	0,737	0,716	0,697	0,662	0,615	0,550	0,497	0,454	0,417	0,386

## ALLGEMEINE ANGABEN ÜBER DIE VENTILATOREN

### 1) PARAMETER

Die hauptsächlichen Parameter, die einen Ventilator auszeichnen, sind vier :

Fördermenge (V)	Druck (p)	Leistung (%)	Drehgeschwindigkeit (n° min. <sup>-1</sup> )
-----------------	-----------	--------------	--

#### 1.1) Fördermenge:

Die Fördermenge ist das Volumen der Masse des vom Ventilator bewegten Fluids in der Zeiteinheit und wird normalerweise ausgedrückt in m<sup>3</sup>/h, m<sup>3</sup>/min., m<sup>3</sup>/sec.

#### 1.2) Druck:

Der Gesamtdruck (pt) ist die Summe zwischen dem statischen Druck und der für die Überwindung der von der Anlage entgegengesetzten Reibungen erforderlichen Energie und dem dynamischen Druck (pd) oder der kinetischen Energie, die dem in Bewegung befindlichen Fluid eingeprägt ist (pt = pst + pd).

Der dynamische Druck hängt von der Geschwindigkeit (v) und vom spezifischen Gewicht des Fluids (y) ab.

$$pd = \frac{1}{2} \cdot y \cdot v^2 \quad \text{Wo: } \begin{array}{l} pd = \text{dynamischer Druck} \\ y = \text{spezifisches Gewicht des Fluids} \\ v = \text{Geschwindigkeit des Fluids an der Düse des von der Anlage interessierten Ventilators} \end{array} \quad \begin{array}{l} (\text{Pa}) \\ (\text{Kg/m}^3) \\ (\text{m/sec}) \end{array}$$

$$v = \frac{V}{A} \quad \text{Wo: } \begin{array}{l} V = \text{Fördermenge} \\ A = \text{Schnitt der von der Anlage interessierten Düse} \\ v = \text{Geschwindigkeit des Fluids an der Düse des von der Anlage interessierten Ventilators} \end{array} \quad \begin{array}{l} (\text{m}^3/\text{sec}) \\ (\text{m}^2) \\ (\text{m/sec}) \end{array}$$

#### 1.3) Leistung:

Die Leistung ist das Verhältnis zwischen der vom Ventilator abgegebenen Energie und der vom Motor, der den Ventilator antreibt, aufgenommenen.

$$\eta = \frac{V \cdot pt}{1,02 \cdot P} \quad \text{Wo: } \begin{array}{l} \eta = \text{Leistung (\%)} \\ V = \text{Fördermenge (\text{m}^3/\text{sec})} \end{array} \quad \begin{array}{l} P = \text{aufgen.Kraft (kW)} \\ pt = \text{Gesamtdruck (daPa)} \end{array}$$

#### 1.4) Drehgeschwindigkeit:

Die Drehgeschwindigkeit ist die Anzahl der Umdrehungen, die das Laufrad des Ventilators ausführen muß, um die verlangten Eigenschaften zu erfüllen.

Bei Veränderung der Umdrehungszahl (n) und bei konstanter Beibehaltung des spezifischen Gewichts des Fluids (y), werden folgende Variationen erreicht :

Die Fördermenge (V) ist direkt proportional zur Drehgeschwindigkeit, also :

$$V_1 = V \cdot \frac{n_1}{n} \quad \text{Wo: } \begin{array}{l} n = \text{Drehgeschwind.} \\ V = \text{Fördermenge} \end{array} \quad \begin{array}{l} V_1 = \text{neue F.Menge,erreicht b.Variat.d.Drehgeschwindig.} \\ n_1 = \text{neue Drehgeschwindigkeit} \end{array}$$

Der Gesamtdruck (pt) variiert mit der Quadratzahl des Verhältnisses der Drehgeschwindigkeiten, also:

$$pt_1 = pt \cdot \left( \frac{n_1}{n} \right)^2 \quad \text{Wo: } \begin{array}{l} n = \text{Drehgeschw.} \\ pt = \text{Gesamtdruck} \end{array} \quad \begin{array}{l} pt_1 = \text{neuer Ges.Druck,erreicht b.Variat.d.Drehgeschw.} \\ n_1 = \text{neue Drehgeschwindigkeit} \end{array}$$

Die aufgenommene Kraft (P) variiert mit der Kubikzahl des Verhältnisses der Drehgeschwindigkeiten, also:

$$P_1 = P \cdot \left( \frac{n_1}{n} \right)^3 \quad \text{Wo: } \begin{array}{l} n = \text{Drehgeschwind.} \\ P = \text{aufgen. Kraft} \end{array} \quad \begin{array}{l} P_1 = \text{neue aufgen.Kraft, erreicht b.Variat.d.Drehgeschw.} \\ n_1 = \text{neue Drehgeschwindigkeit} \end{array}$$

## 2) BEMESSUNG

Die von uns in den folgenden Tabellen ausgedrückten Eigenschaften beziehen sich auf den Betrieb mit Fluid (Luft) bei Temperatur von + 15° und barometrischem Druck von 760 mm Hg (spezifisches Gewicht = 1.226 kg/m<sup>3</sup>).

Die das Geräusch betreffenden Daten beziehen sich auf eine Messung auf freiem Feld in einer Entfernung von 1,5 m und Ventilator, funktionierend mit Höchstleistungskraft.

Die angegebenen Werte unterliegen den folgenden Toleranzen : Fördermenge ± 5% - Geräusch +3 dB(A).

Wenn die Bedingungen des bewegten Fluids sich von den o.a. unterscheiden ist zu beachten, daß Temperatur und barometrischer Druck direkt auf das spezifische Gewicht des Fluids einwirken.

Bei Variation des spezifischen Gewichts bleibt die Fördermenge (V) in bezug auf das Volumen konstant, während der Druck (pt) und die Kraft (P) direkt mit dem Verhältnis der spezifischen Gewichte variieren.

$$pt_1 = \frac{y_1}{y} \cdot pt \quad \left| \begin{array}{l} P_1 = \frac{y_1}{y} \cdot P \\ pt = \text{Gesamtdruck} \\ P = \text{aufgen. Kraft} \\ y = \text{spez.Gew. Fluid} \end{array} \right. \quad \begin{array}{l} pt_1 = \text{neuer Gesamtdruck, erreicht b.Variat. d. spez.Gew.} \\ P_1 = \text{neue aufgen.Kraft, erreicht b.Variat. d. spez.Gew.} \\ y_1 = \text{spezifisches Gewicht des Fluids} \end{array}$$

Das spezifische Gewicht (y) kann mit der folgenden Formel berechnet werden :

$$y = \frac{Pb \cdot 13,59}{29,27 \cdot (273+t)} \quad \text{Wo: } \begin{array}{l} Pb = \text{barometrischer Druck (mm Hg)} \\ 273 = \text{absolute Null} \\ t = \text{Temperatur d. Fluids (°C)} \end{array} \quad \begin{array}{l} y = \text{spez.Gew. d.Luft b. temp. °C (Kg/m}^3\text{)} \\ Pb = \text{barometrischer Druck (mm Hg)} \\ 13,59 = \text{spez.Gew.d.Quecksilbers b.0°C (kg/dm}^3\text{)} \end{array}$$

Zur Erleichterung der Berechnung geben wir das Gewicht der Luft bei den verschiedenen Temperaturen und Höhen an:

		Temperatur																				
		-40°C	-20°C	0°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C	100°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
Höhe ü.d.M.	0	1,514	1,395	1,293	1,247	1,226	1,204	1,165	1,127	1,092	1,060	1,029	1,000	0,972	0,946	0,898	0,834	0,746	0,675	0,616	0,566	0,524
	500	1,435	1,321	1,225	1,181	1,161	1,141	1,103	1,068	1,035	1,004	0,975	0,947	0,921	0,896	0,851	0,790	0,707	0,639	0,583	0,537	0,497
	1000	1,355	1,248	1,156	1,116	1,096	1,078	1,042	1,009	0,977	0,948	0,920	0,894	0,870	0,846	0,803	0,746	0,667	0,604	0,551	0,507	0,469
	1500	1,275	1,175	1,088	1,050	1,032	1,014	0,981	0,949	0,920	0,892	0,866	0,842	0,819	0,797	0,756	0,702	0,628	0,568	0,519	0,477	0,442
	2000	1,196	1,101	1,020	0,984	0,967	0,951	0,919	0,890	0,862	0,837	0,812	0,789	0,767	0,747	0,709	0,659	0,589	0,533	0,486	0,447	0,414
	2500	1,116	1,028	0,952	0,919	0,903	0,887	0,858	0,831	0,805	0,781	0,758	0,737	0,716	0,697	0,662	0,615	0,550	0,497	0,454	0,417	0,386

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Serie di ventilatori ad accoppiamento diretto con portate tra 33 e 850 m<sup>3</sup>/min e pressioni tra 10 a 400 daPa, idonei per il trasporto di fumi e polveri, in miscela con l'aria fino alla temperatura massima di +80°C.

Per temperature fino a +170°C la serie SFRK viene dotata di coclea saldata, motore con albero prolungato, distanziale, ventolina di raffreddamento e verniciatura alluminio alta temperatura.

La serie SCRK non può essere utilizzata per il trasporto di aria con elevate concentrazioni di umidità tali da rendere necessario il manicotto di scarico condensa. Per questa applicazione consigliamo la serie SFRK con manicotto di scarico e coclea saldata.

## COSTRUZIONE

Coclea in acciaio zincato a giunzione graffata di forte spessore, in esecuzione cubica. Girante a pale rovesce, in alluminio a profilo alare (SCRK), in acciaio saldato a profilo costante (SFRK). Motore in forma B5 50 Hz 230/400 V per potenze fino a 4 kW e 400/690 V per potenze superiori.

## TECHNICAL FEATURES

Set of direct-coupling fans with volume from 33 to 850 m<sup>3</sup>/min and pressure from 10 to 400 daPa, suitable for conveyance of fumes and dust, mixed with air, having +80° C max. temperature. For temperature values up to +170°C, the fans series SFRK are equipped with welded fan casing, motor with extended shaft, spacer, cooling fan, and they are varnished with Aluminium-paint suitable for high temperature. The series SCRK cannot be used for conveyance of air with high moisture concentration, which require the use of a condensate-draining sleeve. For this application we recommend the serie SFRK with drain sleeve and welded fan casing.

## CONSTRUCTION FEATURES

Galvanized steel fan casing with high-thickness clinched junction, cube-shaped. Backward blades impeller made of wing-contour Aluminium (SCRK), or steady-profile welded steel (SFRK).

Motor Form B5, 50 Hz, 230/400 V for power up to 4 kW and 400/690 V for higher ratings.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Série de ventilateurs à accouplement direct avec débit compris entre 33 et 850 m<sup>3</sup>/min et pression entre 10 et 400 daPa, adaptés au transport des fumées et des poussières mélangées à l'air, jusqu'à une température maximale de +80°C. Pour des températures atteignant +170°C, la série SFRK est équipée d'une virole soudée, d'un moteur comportant un arbre prolongé, d'une entretoise, d'un ventilateur de refroidissement et d'un peinture aluminium à haute température. La série SCRK ne peuvent pas être utilisée pour le transport d'air à haute concentration d'humidité nécessitant un manchon de décharge de la condensation. Nous vous conseillons, pour cette application, la série SFRK avec manchon de décharge et virole soudée.

## CONSTRUCTION

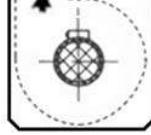
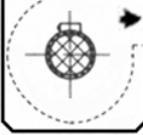
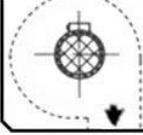
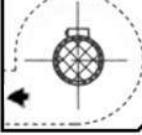
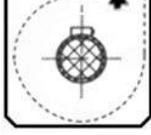
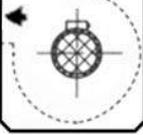
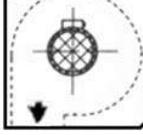
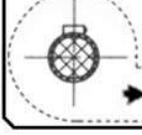
Virole en acier zingué à jonction accolée de forte épaisseur, en exécution cubique.. Roue à aubes renversées, en aluminium à profil alaire (SCRK), en acier soudé à profil constant (SFRK). Moteur en forme B5, 50 Hz, 230/400 V pour des puissances jusqu'à 4 kW et 400/690 V pour les puissances supérieures.

## TECHNISCHE MERKMALE

Serie Ventilatoren mit direkter Kupplung für mittlere Drücke (Fördermenge zwischen 33 und 850 m<sup>3</sup>/min und Drücke zwischen 10 und 400 daPa), geeignet zum Transport von Rauch und Staub gemischt mit Luft bis zu einer Höchsttemperatur von +80°C. Für Temperaturen bis zu +170°C werden die Serien SFRK mit einer geschweißten Förderschnecke, einem Motor mit verlängerter Welle, Abstandstück, Kühlrad und hochtemperaturbeständiger Alulackierung versehen. Die Serien SCRK können nicht für den Transport von Luft mit hohen Feuchtigkeitskonzentrationen angewendet werden, die den Einsatz einer Kondenswasserablaßmuffe verlangen. Für diese Anwendung empfehlen wir die Serie SFRK mit Ablaßmuffe und geschweißter Förderschnecke.

## BAUAUSFUHRUNG

Förderschnecke aus verzinktem Stahl mit starkbemessener Verklammerung, in kubischer Ausführung. Laufrad mit Kippflügeln, aus Aluminium mit Flügelprofil (SCRK), aus geschweißtem Stahl mit konstantem Profil (SFRK). Motor in der Form B5 50 Hz 230/400 V für Leistungen bis zu 4 kW und 400/690 V für höhere Leistungen.

SCRK / SFRK				
RD	RD 0	RD 90	RD 180	RD 270
LG	LG 0	LG 90	LG 180	LG 270
				
				

ORIENTAMENTI NORME EUROVENT (VISTE LATO MOTORE)  
ORIENTATIONS NORMES EUROVENT (VUE COTÉ MOTEUR)

EUROVENT RULES ORIENTATIONS (MOTOR SIDE)  
GEHÄUSES TELLUNGEN NACH EUROVENT-NORM VON ANTRIEBSSEITE GESEHEN





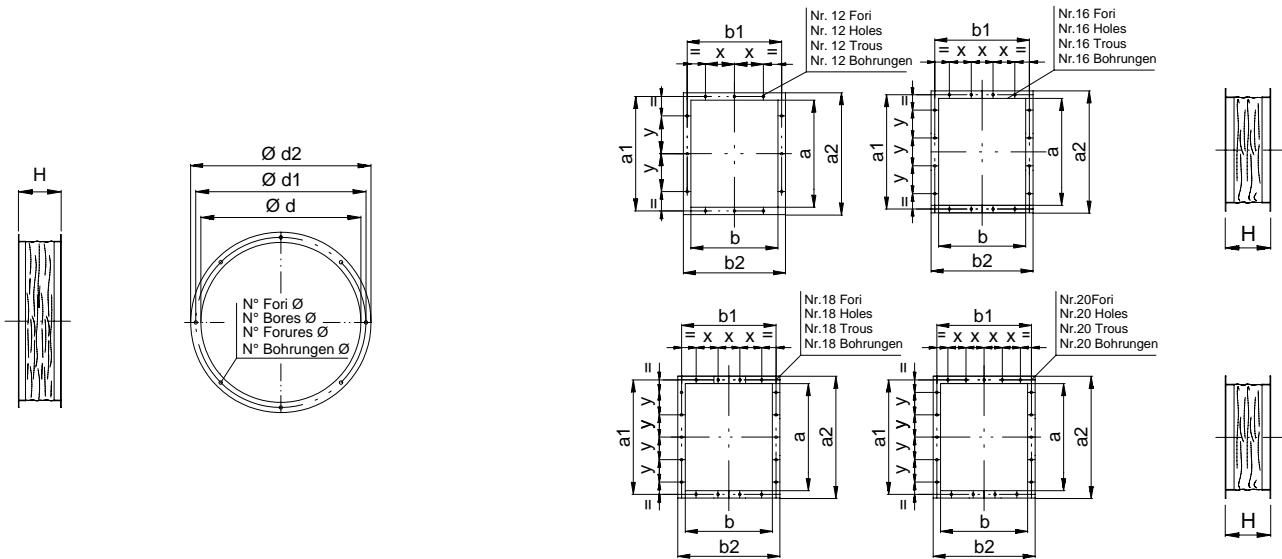






# ACCESSORI - ACCESSORIES - ACCESSOIRES - ZUBEHÖRTEILE

- GIUNTI ANTIVIBRANTI- VIBRATION-DAMPING - JOINTS ANTIVIBRATOIRES- SCHWINGUNGSDAPFENDE-

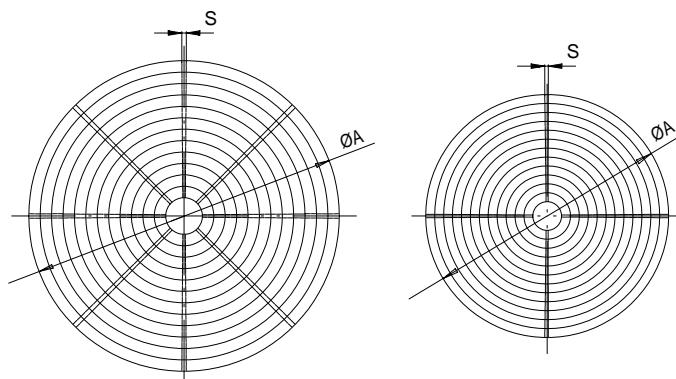


TIPO VENTILATORE TYPE FAN TYPE VENTILATEUR TYP VENTILATOR	SIGLA SERIAL No. SIGLE BEZEICHNUNG	d	d1	d2	H	Fori Holes Trous Bohrungen Nº.   Ø
SCRK - SFRK 40	GA 420	420	450	480	140	8   10
SCRK - SFRK 45	GA 470	470	500	530	140	8   10
SCRK - SFRK 50	GA 520	520	550	580	140	8   10
SCRK - SFRK 55	GA 570	570	610	650	140	16   10
SCRK - SFRK 60	GA 620	620	660	700	140	16   10
SCRK - SFRK 65	GA 670	670	710	750	140	16   10
SCRK - SFRK 70	GA 720	720	760	800	140	16   10
SCRK - SFRK 75	GA 770	770	810	850	140	16   10
SCRK - SFRK 80	GA 820	820	860	900	140	16   12
SCRK - SFRK 90	GA 920	920	960	1000	140	24   12
SCRK - SFRK 100	GA 1020	1020	1060	1100	140	24   12

TIPO VENTILATORE TYPE FAN TYPE VENTILATEUR TYP VENTILATOR	SIGLA SERIAL No. SIGLE BEZEICHNUNG	a	b	a1	a2	b1	b2	x	y	H	Fori Holes Trous Bohrungen Nº.   Ø
SCRK - SFRK 40	GP 400x300	400	300	430	460	350	380	90	140	140	12   10
SCRK - SFRK 45	GP 430x360	430	350	460	490	380	410	115	155	140	12   10
SCRK - SFRK 50	GP 475x400	475	400	505	535	430	460	140	177.5	140	12   10
SCRK - SFRK 55	GP 520x440	520	440	560	600	480	520	110	136.6	140	16   10
SCRK - SFRK 60	GP 580x480	580	480	620	680	520	560	123	157	140	16   10
SCRK - SFRK 65	GP 630x520	630	520	670	710	560	600	137	173	140	16   10
SCRK - SFRK 70	GP 680x560	680	560	720	760	600	640	150	143	140	18   10
SCRK - SFRK 75	GP 730x600	730	600	770	810	640	680	163.3	155	140	18   10
SCRK - SFRK 80	GP 800x640	800	640	840	880	680	720	176.6	172.5	140	20   10
SCRK - SFRK 90	GP 900x720	900	720	940	980	760	800	152.5	197.5	140	20   10
SCRK - SFRK 100	GP 1000x800	1000	800	1050	1100	850	900	175	180	140	20   10

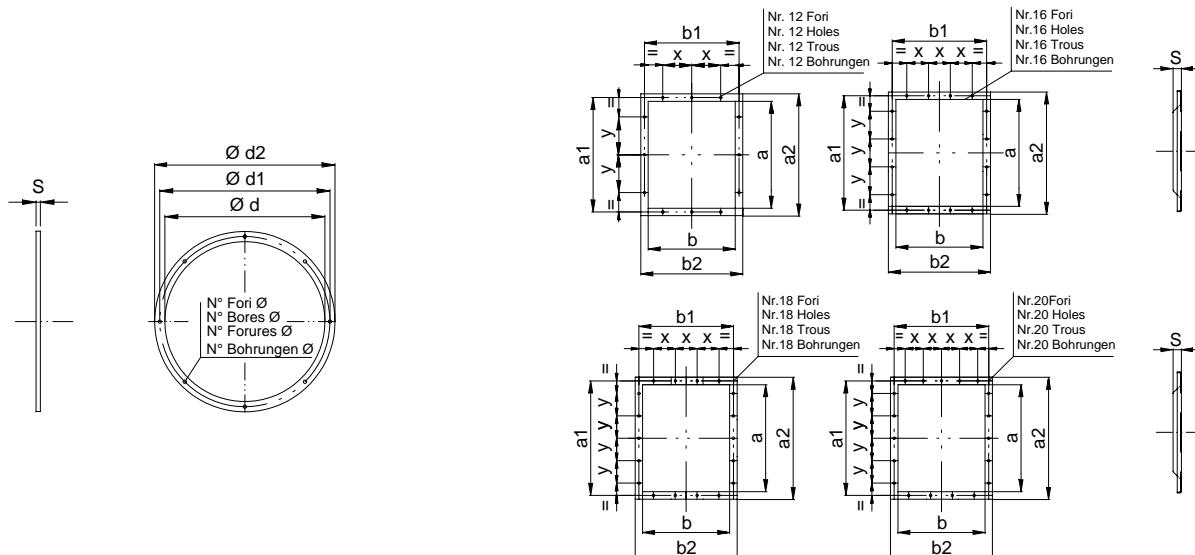
- RETE DI PROTEZIONE ANTINFORTUNISTICA: a maglie passo 12mm. - FILET DE PROTECTION POUR LA PREVENTION DES ACCIDENTS: mailles au pas de 12 mm.  
 - ACCIDENT PREVENTION SAFETY NETTING: with mesh size of 12 mm. - SCHUTZNETZ ZUR UNFALLVERHÜTTUNG: mit Maschenweite 12 mm.

TIPO VENTILATORE TYPE FAN TYPE VENTILATEUR TYP VENTILATOR	SIGLA SERIAL No. SIGLE BEZEICHNUNG	Ø A	S	Bracci Arms Bras Flügen Nº.
SCRK - SFRK 40	RTA 400	450	10	4
SCRK - SFRK 45	RTA 450	500	10	4
SCRK - SFRK 50	RTA 500	550	10	4
SCRK - SFRK 55	RTA 560	610	10	4
SCRK - SFRK 60	RTA 630	660	10	4
SCRK - SFRK 65	RTA 710	710	12	8
SCRK - SFRK 70	RTA 800	800	12	8
SCRK - SFRK 75	RTA 900	890	12	8 + 8
SCRK - SFRK 80	RTA 900	890	12	8 + 8
SCRK - SFRK 90	RTA 1000	1000	12	8 + 8
SCRK - SFRK 100	RTA 1000	1000	12	8 + 8



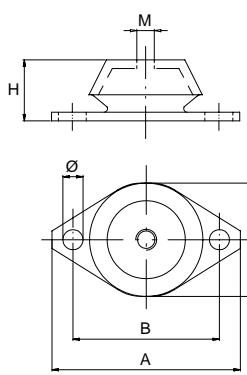
## ACCESSORI - ACCESSORIES - ACCESSOIRES - ZUBEHÖRTEILE

- CONTROFLANGE- COUNTER-FLANGES - CONTRE-BRIDES - GEGENFLANSCHE -



TIPO VENTILATORE TYPE FAN TYPE VENTILATEUR TYP VENTILATOR	SIGLA SERIAL No. SIGLE BEZEICHNUNG						Fori Holes Trous Bohrungen N°. Ø
		d	d1	d2	S		
SCRK - SFRK 40	FA 420	420	450	480	3	8	10
SCRK - SFRK 45	FA 470	470	500	530	3	8	10
SCRK - SFRK 50	FA 520	520	550	580	3	8	10
SCRK - SFRK 55	FA 570	570	610	650	3	16	10
SCRK - SFRK 60	FA 620	620	660	700	3	16	10
SCRK - SFRK 65	FA 670	670	710	750	3	16	10
SCRK - SFRK 70	FA 720	720	760	800	3	16	10
SCRK - SFRK 75	FA 770	770	810	850	3	16	10
SCRK - SFRK 80	FA 820	820	860	900	3	16	12
SCRK - SFRK 90	FA 920	920	960	1000	3	24	12
SCRK - SFRK 100	FA 1020	1020	1060	1100	3	24	12

TIPO VENTILATORE TYPE FAN TYPE VENTILATEUR TYP VENTILATOR	SIGLA SERIAL No. SIGLE BEZEICHNUNG									Fori Holes Trous Bohrungen N°. Ø
		a	b	a1	a2	b1	b2	x	y	
SCRK - SFRK 40	FP 400x300	400	300	430	460	350	380	90	140	35 12 10
SCRK - SFRK 45	FP 430x360	430	350	460	490	380	410	115	155	35 12 10
SCRK - SFRK 50	FP 475x400	475	400	505	535	430	460	140	177.5	35 12 10
SCRK - SFRK 55	FP 520x440	520	440	560	600	480	520	110	136.6	45 16 10
SCRK - SFRK 60	FP 580x480	580	480	620	680	520	560	123	157	45 16 10
SCRK - SFRK 65	FP 630x520	630	520	670	710	560	600	137	173	45 16 10
SCRK - SFRK 70	FP 680x560	680	560	720	760	600	640	150	143	45 18 10
SCRK - SFRK 75	FP 730x600	730	600	770	810	640	680	163.3	155	45 18 10
SCRK - SFRK 80	FP 800x640	800	640	840	880	680	720	176.6	172.5	45 20 10
SCRK - SFRK 90	FP 900x720	900	720	940	980	760	800	152.5	197.5	45 20 10
SCRK - SFRK 100	FP 1000x800	1000	800	1050	1100	850	900	175	180	45 20 10



- AMMORTIZZATORI ANTIVIBRANTI: impediscono la trasmissione di vibrazione e rumori alle strutture sono realizzati in materiale metallo gomma speciale.

Temperatura di esercizio -20° +80°.

- VIBRATION DAMPERS: prevent noise and vibration transmission to the frameworks, made of special metal rubber material.

Working temperature range -20°C to +80°C.

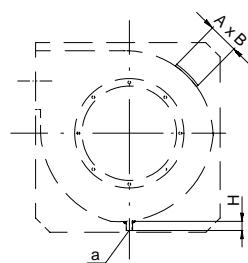
- AMORTISSEURS ANTIVIBRATOIRES: empêchant la transmission des vibrations et du bruit aux structures, réalisés en matière métal-caoutchouc

Température de service de -20°C a +80°C.

- SCHWINGUNGSDÄMPFER: verhindern die Übertragung von Schwingungen und Geräusche an die Strukturen, sind aus speziellem Metall-Gummi-Material hergestellt. Betriebstemperatur -20°C +80°C.

TIPO VENTILATORE TYPE FAN TYPE VENTILATEUR TYP VENTILATOR	SIGLA SERIAL No. SIGLE BEZEICHNUNG							Peso Weight Poids Gewicht (Kg.)
		A	B	C	H	M	Ø	
SCRK/SFRK 40 - 45	AVFO 25/10	106	84	63	30	M10	Ø8	0.4
SCRK/SFRK 50 - 100	AVFO 25/15	128	111	85	45	M12	Ø11	0.8

- PORTELLO
- INSPECTION DOOR
- PORTE
- ABDECKPLATTE



- MANICOTTO DI SCARICO: utilizzato per l'evacuazione dell'eventuale condensa presente nella coclea e viene posizionato nella parte inferiore della coclea stessa.

- EXHAUST SLEEVE: it is used for the drain of any condensation which may be present inside the volute and is positioned in the lower part of the volute itself.

- MANCHON DE DECHARGE : il est utilisé pour évacuer l'éventuelle condensation présente dans la vis et est positionné en la partie inférieure de celle-ci.

- ABLASSMUFFE: wird zum Ablassen des eventuell in der Schnecke vorhandenen Kondenswassers benutzt und ist im unteren Teil derselben angeordnet.

TIPO VENTILATORE TYPE FAN TYPE VENTILATEUR TYP VENTILATOR	SIGLA SERIAL No. SIGLE BEZEICHNUNG			a	H
		A	B		
SCRK/SFRK 40 - 45	PI 220x200	220	200		
SCRK/SFRK 50 - 75	PI 350x350	350	350		
SCRK/SFRK 75 - 100	PI 600x500	600	500		

TIPO VENTILATORE TYPE FAN TYPE VENTILATEUR TYP VENTILATOR	SIGLA SERIAL No. SIGLE BEZEICHNUNG			a	H
		MS 1/2"	1/2" F		
SFRK 40 - 100			35		

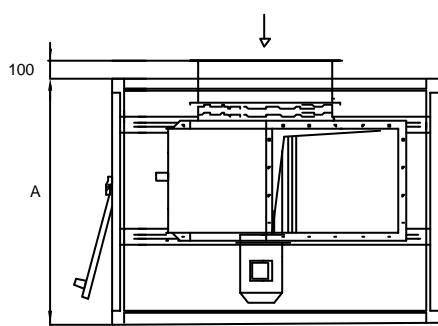
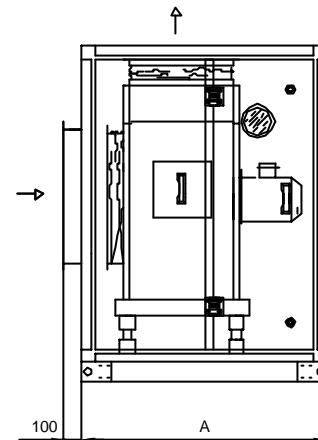
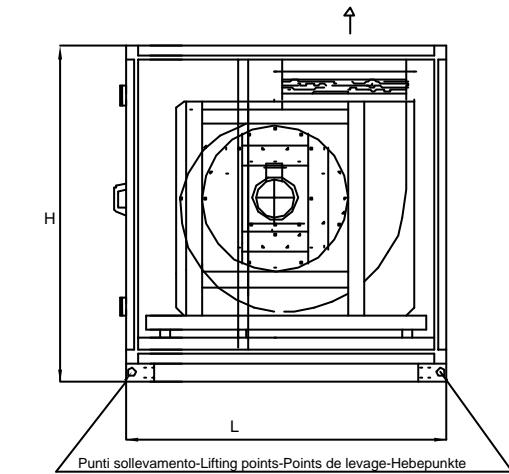
## ACCESSORI - ACCESSORIES - ACCESSOIRES - ZUBEHÖRTEILE

**CABINA AFONA:** Viene utilizzata per abbattere il livello sonoro generato dalla rotazione della ventola e del motore, inoltre per la protezione contro gli agenti atmosferici del ventilatore nel caso di installazione all'esterno. L'abbattimento sonoro medio è di circa 15 db (A) (per abbattimenti superiori consultare l'ufficio tecnico). La struttura della cabina afona è costituita da: Profili in alluminio; pannelli (Sp.45 mm.) zincati a doppia parete con interposto lana minerale alta densità, velovetro e interno in lamiera microstirata; basamento in profilati di acciaio.

**SOUNDPROOF CABIN:** This is used to dampen the noise generated by the fan rotation and the motor, and also to protect the fan from weather conditions if it is installed on the outside. The average sound damping is approximately 15 db (A) (for a higher value contact the technical dept.). The soundproof cabin consists of: Aluminium sections; double wall galvanised panels (45 mm thick) with a layer of interposing high-density mineral wool, fiberglass fabric and micro-stretched metal interior Steel section base-plate.

**CABINE APHONE:** Elle est utilisée pour abattre le niveau sonore généré par la rotation du rotor de ventilation et du moteur et également pour protéger le ventilateur des agents atmosphériques, en cas d'installation à l'extérieur. L'abattement sonore moyen est d'environ 15 db (A) (pour des abattements supérieurs, consulter le bureau d'études techniques). La structure de la cabine aphone est constituée par : Des profils en aluminium; des panneaux (épaisseur de 45 mm) zingués à double paroi, avec interposition de laine minérale à haute densité, voile de verre et intérieur en tôle micro-étirée; une embase en profilés d'acier.

**SCHALLTOTE KABINE:** Dieselbe wird benutzt, um den durch die Rotation des Lüfters und des Motors erzeugten Schallpegel zu reduzieren, sowie als Schutz gegen die Witterungseinflüsse auf den Ventilator bei Installation im Freien. Die durchschnittliche Geräuschreduzierung ist etwa 15 db (A) (bei höherer Reduzierung das technische Büro befragen). Die Struktur der chalteten Kabine besteht aus: Aluminiumprofilen; tafeln (Stärke 45 mm), verzinkt mit doppelter Wand und darin eingelegter, hochdichter Mineralwolle, Glasfasergewebe und Innenseite aus feingestrecktem Blech; sockel aus Stahlprofilen.



VENTILATORE FAN VENTILATEUR VENTILATOR	SIGLA SERIAL.Nr. SIGLE BEZEICHNUNG				Peso cabina Cabin weight Poids cabine kabine ( Kg.)
		A	L	H	
SCRK - SFRK 40	CA-SCRK40	1430	1120	1220	200
SCRK - SFRK 45	CA-SCRK45	1430	1120	1220	200
SCRK - SFRK 50	CA-SCRK50	1430	1460	1220	255
SCRK - SFRK 55	CA-SCRK55	1430	1460	1560	300
SCRK - SFRK 60	CA-SCRK60	1680	1460	1560	300
SCRK - SFRK 65	CA-SCRK65	1680	1696	1560	340
SCRK - SFRK 70	CA-SCRK70	1740	1740	1836	365
SCRK - SFRK 75	CA-SCRK75	1740	1740	1836	365
SCRK - SFRK 80	CA-SCRK80	1740	2000	2100	420
SCRK - SFRK 90	CA-SCRK90	2000	2250	2346	420
SCRK - SFRK 100	CA-SCRK100	2000	2250	2346	540

**Gli orientamenti** del ventilatore eseguibili nella cabina standard sono: LG-RD 0°.

- Gli optional per la cabina sono: microinterruttore di sicurezza per porta, illuminazione interna con interruttore esterno, trave con carrello porta paranco per estrazione motore (alla quota H vanno aggiunti 100 mm.). La cabina viene fornita zincata; a richiesta: verniciatura RAL 5007.

- Il peso è riferito alla sola cabina (senza: ventilatore, motore, e basamento).

- Per ventilatori ad alta temperatura interpellare l'ufficio tecnico. Idonea per ventilatori con trasporto di aria max. 60°C.

**The positions** in which the fan can be directed in the standard cabin are: LG-RD 0°

- Cabin options:

door safety microswitch, internal lighting with external switch, beam with hoist trolley to remove motor (100 mm are added to H dimension).

- The cabin is supplied galvanised; upon request painted with RAL 5007. The weight refers to the cabin only (without fan, motor and base-plate).

- For high temperature fan contact the technical department. Suitable for fans with an air transfer max. 60°C.

**Les orientations** possibles du ventilateur en cabine sont LG-RD 0°.

- Les options de la cabine sont : un micro-interrupteur de sécurité sur la porte, un éclairage intérieur avec interrupteur extérieur, une poutre avec chariot porte-paran pour l'extraction du moteur (100 mm sont ajoutés à la cote H).

- La cabine est zinguée de série. Peinture RAL 5007, sur demande.

- Le poids se réfère à la seule cabine (sans le ventilateur, le moteur et l'embase).

- Pour les ventilateurs à haute température, s'adresser au bureau d'études techniques. Indiquée pour les ventilateurs véhiculant de l'air à une température maximale de 60°C.

**Die in der Standardkabine** ausführbaren Schwenkungen des Lüfters sind die folgenden : LG-RD 0°.

- Optionale Zubehörteile der Kabine: Mikroschalter für Türsicherung, Innenbeleuchtung mit Außenenschalter, Träger mit Flaschenzugwagen zum Herausnehmen des Motors (zu Maß H müssen 100 mm hinzugefügt werden). Die Kabine wird verzinkt geliefert ; auf Wunsch: Lackierung RAL 5007. Das Gewicht ist nur auf die Kabine bezogen (ohne Lüfter, Motor und Sockel).

- Für Ventilator mit hohen Temperaturen bitte das technische Büro befragen. Geeignet für Ventilator mit Luftransport max. 60°C.

- **Tabella non impegnativa - The above date are unbinding - Tableau sans engagement - Mabe unverbindlich.**





Via Reggio Calabria, 13 – Cascine Vica Rivoli (TO) Italia  
Tel: (+39) 011. 959.16.01 Fax: (+39) 011. 959.29.62  
E-mail : [savio@savioclima.it](mailto:savio@savioclima.it) <http://www.savioclima.it>

